

Pepperl+Fuchs GmbH – Lilienthalstraße 200 – 68307 Mannheim

Bei Veröffentlichungen bitte folgende Kontaktdaten angeben:

Tel.: +49 621 776-2222, Fax: +49 621 776-27-2222, www.pepperl-fuchs.com, pa-info@de.pepperl-fuchs.com

Ansprechpartner für Redaktionen: Christa Blas (Tel.: -1420, Fax: -1108), cblas@de.pepperl-fuchs.com

Ihr Partner für Komplettsysteme

Von einzelnen Komponenten bis zu kundenspezifischen Lösungen

Jede Anwendung in der Öl- und Gas-, Chemie- und Pharmaindustrie ist speziell und stellt die Prozessautomationssysteme, die auf die Anforderungen der Kunden maßgeschneidert werden, vor immer neue Herausforderungen.

Als Experte für Interfacebausteine für explosionsgefährdete Bereiche hat Pepperl+Fuchs seine Fähigkeiten und sein Angebot erweitert, und bietet neben den bekannten Komponenten nun auch maßgeschneiderte Systemlösungen auf Basis seiner bewährten Technologien.

An regionalen Kompetenzzentren entwickeln erfahrene Ingenieure maßgeschneiderte Projektlösungen von Automationssystemen in explosionsgefährdeten Bereichen. Diese Lösungspakete basieren auf den Spezifikationen und Anforderungen der Kunden, wobei bewährte Pepperl+Fuchs-Produkte, wie zum Beispiel Interfacebausteine, Remote I/O-Systeme oder Feldbuskomponenten, in Feldmontage- oder Schaltschranklösungen integriert werden. Daneben hat Pepperl+Fuchs seine Produktlinie Bedienen+Beobachten mit weiteren HMI-Systemen erweitert, sodass auch hier umfassende Automatisierungslösungen für explosionsgefährdete Bereiche angeboten werden können.

Von der grundlegenden Konzeptbewertung, Detailkonstruktion und Montage bis hin zu Werksabnahme und Inbetriebnahme – die Pepperl+Fuchs-Spezialisten passen Feldbus-Verteilerkästen, Remote I/O-Schaltschranklösungen oder Steuerungs- und Schnittstellenschaltschränke an die spezifischen Projektanforderungen an.

Pepperl+Fuchs bietet kundenspezifische Lösungen auf Basis modularer und standardisierter System- und Technologieplattformen mit einer Vorlaufzeit von nur wenigen Tagen. Die Kunden aus der Prozessautomation schätzen den Mehrwert einer maßgeschneiderten Plug-

and-Play-Lösung mit Pepperl+Fuchs-Komponenten, vollständiger Dokumentation und Systemzulassungen. Diese Vorteile führen zu einer drastischen Reduzierung der Engineering- und Installationskosten sowie der Projektvorlaufzeiten.

Zwei typische Beispiele für maßgeschneiderte Lösungen sind:

- a) Eine integrierte FB Remote I/O-Schaltschranklösung für eine Pharmazieanlage:
elektrische und pneumatische Feldinstrumente werden über eine in Zone 1 montierte I/O-Station und Gateway mit einem Profibus DP-Koppler und dem DCS-System verbunden.
Integrierte Systemkomponenten: Edelstahlgehäuse 316L, Bus-Koppler FB8206, Ventilsteuerung FB6208, I/O-Module, Klemmen, Blöcke, Ventilblöcke und Ventilzubehör.
- b) Eine Feldbus-Systeminstallation, die die Automation einer größeren Papierfabrik mit mehr als 130 Feldbus-Spannungsversorgungsschränken und Feldverteilerschaltschränken steuert.
Integrierte Systemkomponenten: Leitwarten-Schaltschrank mit Profibus DP-PA Gateway HD2-GTR-4PA, Feldbus-Stromversorgungsmodule auf Montagesystem HD2-FBPS-1.500, Edelstahl-Feldschaltschrank mit Feldbus-Segment Protector R2-SP-N6, Feldbus-Ventilschaltung FD0-VC-Ex4.PA sowie Lowpower-Magnetventile.

Schlagworte: Remote I/O, Remote I/O-Systeme, Schaltschränke, Feldbus-Verteiler, Feldverteiler, Schaltschranklösung, Feldverteilerlösung, Feldbus Power Hub, Zone 1, Segment Protector, Pharmazie, Öl und Gas, Chemie, Profibus, FB Remote I/O, Systeme und Lösungen, Interfacebaustein, Bedienen und Beobachten, Pepperl+Fuchs, Prozessautomation

Autor: Dipl.-Ing. Hermann Best
Leiter Geschäftsfeld Systems+Solutions
Dipl.-Ing. Markus Hertel
Leiter Produktgruppe Schaltschrank- und Feldverteilerlösungen
Geschäftsbereich Prozessautomation

Zeichen: 2.633, ohne Leerzeichen
Zeichen Kurzfassung: 286, ohne Leerzeichen
Bilder: Nr. MC7522_090417_01, Nr. MC7522_090417_02,
Nr. MC7522_090417_03

Mai 2009

Zur honorarfreien Verwendung für Redaktionen.



Bild 1: Feldbus Power Hub im Schaltschrank



Bild 2: Feldverteilerstation mit Segment Protector, Ventilschaltung und Schwachstrom-Ventilen



Bild 3: Schaltschrank-Lösung für Remote I/O Zone 1